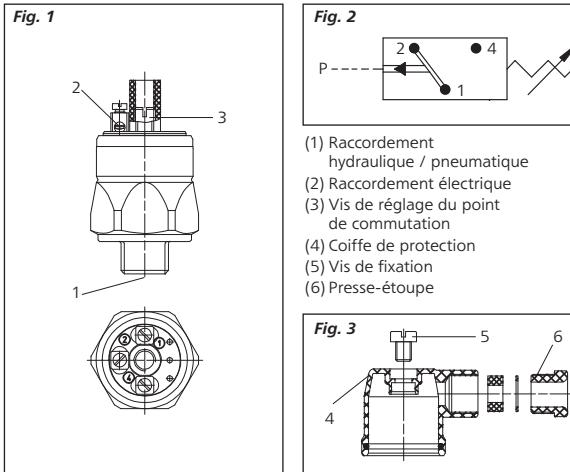


Courant thermique nominal I _{the} :	5 Ampère
Surtension de commutation:	< 2,5 kV
Fréquence de référence:	CC et 50/ 60 Hz
Courant nominal de protection contre les court-circuits:	j.q. 3,15 Ampère
Courant de court-circuit conditionnel:	< 350 Ampère
Protection IP selon EN 60 529:1991:	IP65 avec connecteur
Couple de serrage des vis de raccordement:	< 0,35 Nm
Section de raccordement:	0,5 à 1,5 mm ²
Fréquence de commutation:	< 200 min ⁻¹
Hystérésis:	10 à 20%, non programmable
Durée de vie mécanique:	
Version à membrane	10 ⁶ cycles de manœuvre (pour des pressions de commutation j.q. 50 bar)
Version à piston	10 ⁶ cycles de manœuvre
Corps:	acier zingué, nickelé (Fe/ZnNi(12)6//A/T2)
Tenue à la température:	NBR -40 °C à +100 °C EPDM -30 °C à +120 °C FKM -5 °C à +120 °C
Sécurité de surpression:	
Pressostat à membrane	300 bar
Pressostat à piston	600 bar
Presse-étoupe:	Pg 9
Diamètre du câble:	6 à 9 mm

Éléments de manœuvre et de raccordements



Montage

- Mécanique, pneumatique, hydraulique:**
A l'aide d'une clé plate de 27 (DIN 894 ou analogue), visser par l'embout 6 pans le pressostat dans le raccord de pression prévu (couple de serrage G 1/4: 45 Nm).
 L'étanchéité du système est assurée par une bague en cuivre, aux dimensions correspondantes.
 Électrique:
Enlever la coiffe de protection (4) tel que montré en Fig. 3, et passer le câble de raccordement à travers le presse-étoupe.
Relier les conducteurs du câble aux bornes (2) correspondantes (le repérage des bornes est gravé sur le circuit imprimé).
Une fois le raccordement effectué, remettre en place la coiffe de protection (4) et serrer la vis de fixation (5).
Vérifier que le presse-étoupe (6) est correctement mis en place (Fig.3), sans quoi la protection IP65 ne sera pas assurée.

Mise en service

- Relier les bornes 1 et 4 avec un multimètre (fig. 2).
- Si l'on se sert d'une lampe en tant que contrôleur de passage, il faut veiller à respecter la puissance de commutation maximale admise (voir caractéristiques techniques).
- Tout d'abord visser la vis de réglage (3) à fond. Utiliser pour cela un tournevis.
- Alimenter le pressostat avec la pression de commutation souhaitée (un manomètre de contrôle est nécessaire).
- Dévisser la vis de réglage (3) jusqu'à ce que le pressostat commute (la lampe de contrôle réagit).
- Corriger le cas échéant la pression de commutation en agissant en conséquence sur la vis de réglage (3).
- A la mise en service du pressostat, tenir compte des prescriptions et directives correspondantes données par les Chambres syndicales concernées, ainsi que les dispositions nationales respectives.

Démontage

- Avant de démonter le pressostat il est très important de tenir compte des points suivants:
 - De même, les prescriptions inhérentes à la sécurité doivent impérativement être respectées.
 - Il est impératif que le système sur lequel le pressostat est monté soit au préalable mis hors tension et hors pression.
 - A l'aide d'une clé plate de 27 (DIN 894 ou analogue), dévisser par l'embout 6 pans le pressostat du raccord de pression sur lequel il a été monté.

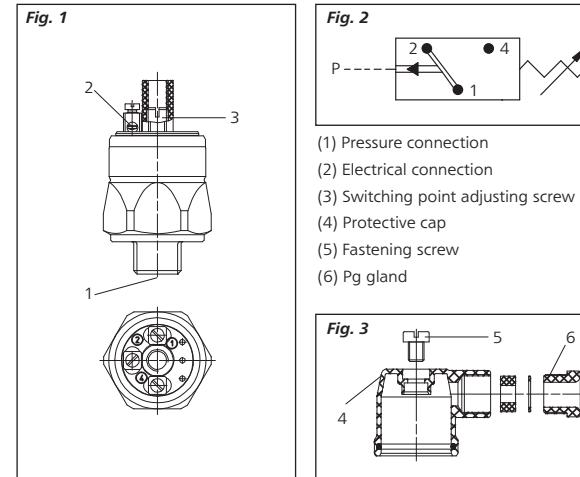
Soucieux d'apporter une amélioration constante à nos produits, les caractéristiques peuvent évoluer sans préavis.

Explication des symboles:



Rated thermal current I _{the} :	5 Ampere
Switching overvoltage:	< 2,5 kV
Rated frequency:	DC and 50/60 Hz
Rated current of short-circuit protective device:	Up to 3,15 Ampere
Rated short-circuit current:	< 350 Ampere
IP protection to EN 60 529:1991:	IP65 with plug
Tightening torque for terminal screws:	< 0,35 Nm
Conductor size:	0,5 to 1,5 mm ²
Operating frequency:	< 200 min ⁻¹
Switching hysteresis:	10 to 20%, not adjustable
Mechanical life:	
Diaphragm type	10 ⁶ operating cycles (at trip pressures up to 50 bar)
Piston type	10 ⁶ operating cycles
Body material:	Zinc-plated steel (Fe/ZnNi(12)6//A/T2)
Temperature range:	NBR -40 °C to +100 °C EPDM -30 °C to +120 °C FKM -5 °C to +120 °C
Overpressure safety:	
Diaphragm Pressure Switch	300 bar
Piston Pressure Switch	600 bar
Cable screw coupling:	Pg 9
Cable size:	6 to 9 mm

Operating controls and connections



Installation

- Mécanique, pneumatique, hydraulique:**
Installation will require a size 27 open-ended wrench (to DIN 894 or similar), ensure that the spanner is only used on the hexagonal flats (tightening torque G 1/4: max. 45 Nm).
 For sealing the system, use a standard copper gasket of the appropriate dimensions.
 Electrical:
Offer up the protective cap (4) as shown in Fig. 3 and feed the connection cable through it.
Connect the cable to the electrical connection (2) (note terminal designation on the printed circuit board).
After cabling, fit the protective cap (4) and tighten the fastening screw (5).
Ensure that the Pg gland (6) (Fig. 3) is properly seated, as otherwise the protection category of IP65 cannot be achieved.

Entry into service

- Using a continuity tester, wire up the electrical connections 1 and 4 (Fig. 2).
- If using a testing lamp as a continuity tester, observe the maximum permissible switching capacity (see Technical Data).
- First, screw in the adjusting screw (3) as far as it will go. To adjust the pressure switch, use a screwdriver.
- Adjust the pressure switch to the desired actuating pressure (a test pressure gauge is required).
- Ease off the adjusting screw (3) to a sufficient extent to cause the pressure switch to trip (continuity tester reacts).
- If necessary, adjust the trip pressure setting by turning the adjusting screw (3).
- When putting the pressure switch into service, please observe the applicable safety regulations laid down by the governing bodies in the country of use.

Removing the pressure switch

- When removing the pressure switch, observe the following important instructions:
 - All the relevant safety regulations must be observed.
 - Ensure the system is entirely free from pressure before removing the switch.
 - Use a size 27 open-ended wrench (to DIN 894 or similar), to remove the pressure switch.

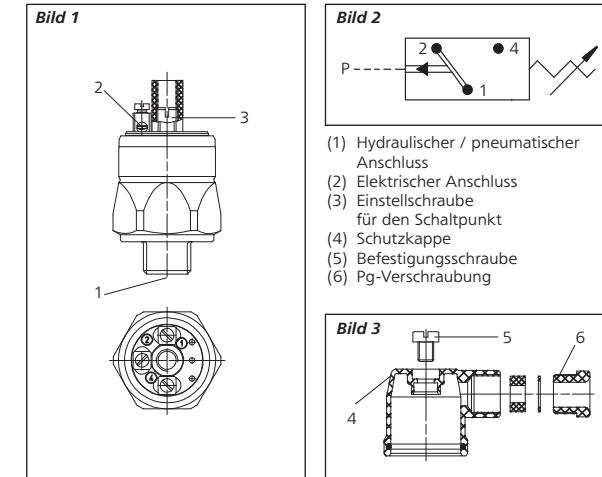
Continuing development sometimes necessitates specification changes without notice.

Key to drawings:



Konventioneller thermischer Strom I _{the} :	5 Ampere
Schaltüberspannung:	< 2,5 kV
Bemessungsfrequenz:	DC und 50/60 Hz
Nennstrom der Kurzschlusschutzeinrichtung:	bis 3,15 Ampere
Bedingter Kurzschlussstrom:	< 350 Ampere
IP-Schutzart nach EN 60 529:1991:	IP65 mit Stecker
Anzugsdrehmoment der Anschlusschrauben:	< 0,35 Nm
Anschlussquerschnitt:	0,5 bis 1,5 mm ²
Schalthäufigkeit:	< 200 min ⁻¹
Schalthysterese:	10 bis 20%, nicht einstellbar
Mechanische Lebensdauer:	
Membranausführung	10 ⁶ Schaltspiele (bei Schaltdrücken bis 50 bar)
Kolbenausführung	10 ⁶ Schaltspiele
Gehäusewerkstoff:	verzinkter Stahl (Fe/ZnNi(12)6//A/T2)
Temperaturbeständigkeit:	NBR -40 °C bis +100 °C EPDM -30 °C bis +120 °C FKM -5 °C bis +120 °C
Überdrucksicherheit:	
Membranindruckschalter	300 bar
Kolbendruckschalter	600 bar
Kabelverschraubung:	Pg 9
Klemmbereich:	6 bis 9 mm

Bedienteile und Anschlüsse



Einbau

- Mechanisch, pneumatisch, hydraulisch:**
Drehen Sie den Druckschalter an dem sechskantförmigen Ansatz mit einem Maulschlüssel der Schlüsselweite 27 (nach DIN 894 o.ä.) in den vorgesehenen Druckanschluss (Anzugsdrehmoment G 1/4: 45 Nm).
 Zum Abdichten des Systems verwenden Sie einen Standard-Kupferdichtring mit den entsprechenden Abmessungen.
 Elektrisch:
Montieren Sie die Schutzkappe (4) gemäß Bild 3 und führen Sie das anzuschließende Kabel hindurch.
Schließen Sie das Kabel an den Klemmen (2) an (Klemmenbezeichnung auf der Platine beachten).
Setzen Sie nach dem Verkabeln die Schutzkappe (4) auf und drehen Sie die Befestigungsschraube (5) fest.
Achten Sie auf den sachgemäßen Sitz der Pg-Verschraubung (6) (Bild 3), da sonst die Schutzart IP65 nicht erreicht werden kann.

Inbetriebnahme

- Verkabeln Sie die elektrischen Anschlüsse 1 und 4 mit einem Durchgangsprüfer (Bild 2).
- Bei Verwendung einer Prüflampe als Durchgangsprüfer: Achten Sie auf die max. zulässige Schaltleistung (siehe technische Daten).
- Drehen Sie die Einstellschraube (3) zunächst ganz ein. Verwenden Sie zum Einstellen des Druckschalters einen Schraubendreher.
- Beaufschlagen Sie den Druckschalter mit dem gewünschten Schaltdruck (Kontrollmanometer erforderlich).
- Drehen Sie die Einstellschraube (3) so weit heraus, bis der Druckschalter umschaltet (Durchgangsprüfer reagiert).
- Korrigieren Sie gegebenenfalls den Schaltdruck durch Verdrehen der Einstellschraube (3).
- Bei der Inbetriebnahme des Druckschalters beachten Sie bitte die entsprechenden Sicherheitsvorschriften der Berufsgenossenschaft oder die entsprechenden nationalen Bestimmungen.

Ausbau

- Beachten Sie folgende wichtige Punkte beim Ausbau des Druckschalters:
 - Es müssen alle relevanten Sicherheitsbestimmungen beachtet werden.
 - Das System muss sich im spannungs- und stromlosen Zustand befinden.
 - Drehen Sie den Druckschalter mit einem Maulschlüssel der Schlüsselweite 27 (nach DIN 894 o.ä.) aus dem Druckanschluss.

Technische Änderungen zur Produktverbesserung vorbehalten.

Zeichenerklärung:

